

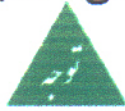
تاریخ: ۸۹/۱۰/۰۶

شماره: ۱۳۸۹-۱۳۳

کدمدرک: ۱۳۰۲۲۴

نوع خودرو: ۴۰۵-جاس، سند، ۲۰۶ و وات و روآ

اطلاعیه فنی - تعمیراتی



ISAE
معاونت فنی و مهندسی
مدیریت فنی و کارامتی



عنوان: دستور العمل اصلاح فرم سیم ذغال استارت

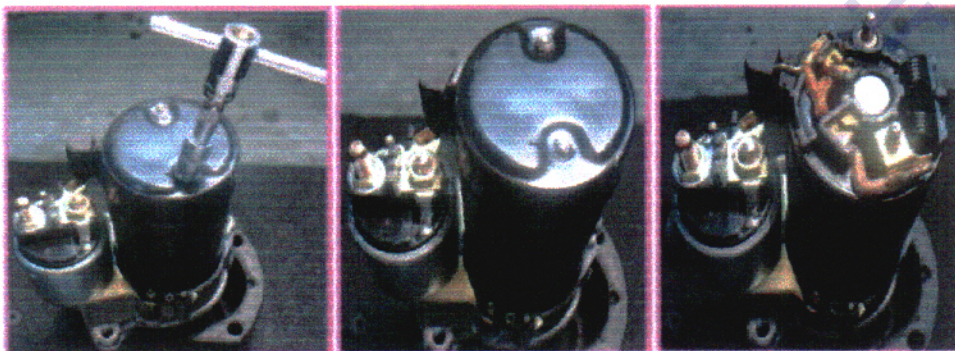
به اطلاع کلیه نمایندگی ها ی مجاز می رساند در خصوص ایراد عدم عملکرد استارت که با زدن ضربه بر روی درپوش انتهائی استارت یا بدنه استارت (بر روی نقاط اشاره شده در تصویر ۱) شروع به کار کردن می کند، ضروری است بر اساس رویه زیر نسبت به اصلاح وضعیت قرار گیری سیم ذغال استارت به عنوان منشاء بروز ایراد اقدام نمائید.

۱. استارت را از روی خودرو باز نمائید.
۲. جهت دسترسی به ذغال ها ، دو عدد پیچ مربوط به درپوش انتهائی استارت را با ابزار مناسب باز نمائید. (تصویر ۲)
۳. سپس فرم سیم ذغال را بوسیله پیچ گوشتی به گونه ای اصلاح نمائید بطوریکه با توجه به سائیدگی و کاهش ارتفاع ذغال مانع حرکت ذغال بر روی کلکتور نگردد. (مطابق تصویر ۳)
۴. درپوش انتهائی استارت را با گشتاور 4.5 ± 1 Nm بسته و استارت را بر روی خودرو نصب نمائید. توجه: باز نمودن پیچ ها و آثار ناشی از آن در انبار دائمی مورد تأیید می باشد.

درپوش انتهائی استارت



تصویر ۱ : محل هائی که با وارد کردن ضربه به آن استارت عمل می کند.



تصویر ۲: باز نمودن پیچ های درپوش انتهائی استارت

صفحه: ۱

از: ۲

تصویر: معاونت فنی و مهندسی
بهرام محمودزاده
نام:
امضاء: هسرووی

تأیید: مدیریت فنی و کارامتی

نام: سید مهدی فلاح

امضاء:

واحد تهیه کننده

تأیید کننده: مسعود چوپانی

امضاء:

اقرار کننده:

رضا صوری

امضاء:



تاریخ: ۸۹/۱۰/۰۶

شماره: ۱۳۸۹-۱۳۳

کدمدرک: ۱۳۰۲۲۴

نوع خودرو: ۴۰۵-پارس، سمند، ۲۰۶ و وانت و روآ

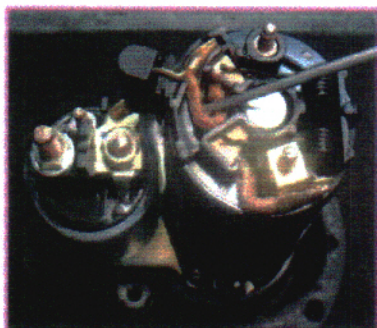
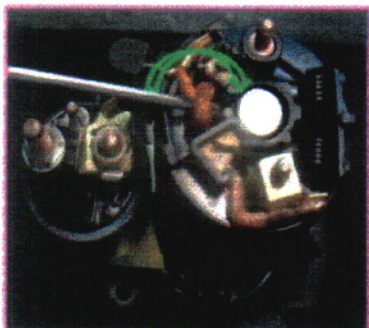
اطلاعیه فنی - تعمیراتی



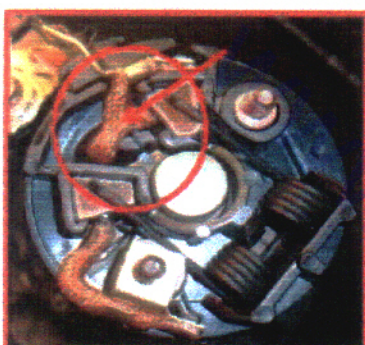
www.isaco.ir
معاونت فنی و مهندسی
مدیریت فنی و کارآنتی



عنوان: دستورالعمل اصلاح فرم سیم ذغال استارت



تصویر ۳: اصلاح فرم سیم
ذغال توسط پیچ گوشتی



تصویر ۴: حالت های نامناسب قرار
گیری سیم ذغال



تصویر ۵: حالت مناسب قرار گیری سیم ذغال (سیم ذغال باید
بصورت افقی باشد بطوریکه در زمان ساینگی ذغال
ماکزیم جابجائی حرکت ذغال را ایجاد نماید.)

نوع موتور و وکد اجرت				شرح اجرت
وانت و روآ	سمند EF7	پارس- سمند و ۴۰۵ (XU7)	۲۰۶ (TU3-TU5)	
۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	۴۸۲۷۸	بازدید استارت
۴۷۰۷۸	۷۳۱۸۲	۴۸۲۶۰	۴۹۰۲۰	باز و بست استارت

صفحه: ۲

تصویر: معاونت فنی و مهندسی

نام: بهرام محمودزاده

امضاء: هسترودی

تاریخ: ۲

تایید: مدیریت فنی و کارآنتی

نام: سعید مهدی فلاح

امضاء: سعید مهدی فلاح

واحد تهیه کننده

تایید کننده: مسعود چوبانی

امضاء: مسعود چوبانی

امضاء: رضا طهوری

امضاء: رضا طهوری



www.isaco.ir/persian/sem/index.asp